6

(x3)

M4X.7 x 20 Flood hoad,

RELEASED FOR PROD

DATE: 1 /19 / 09 INT: 06

E MASSE TH. OUTILLAGE = 1.400 Kg

ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE.

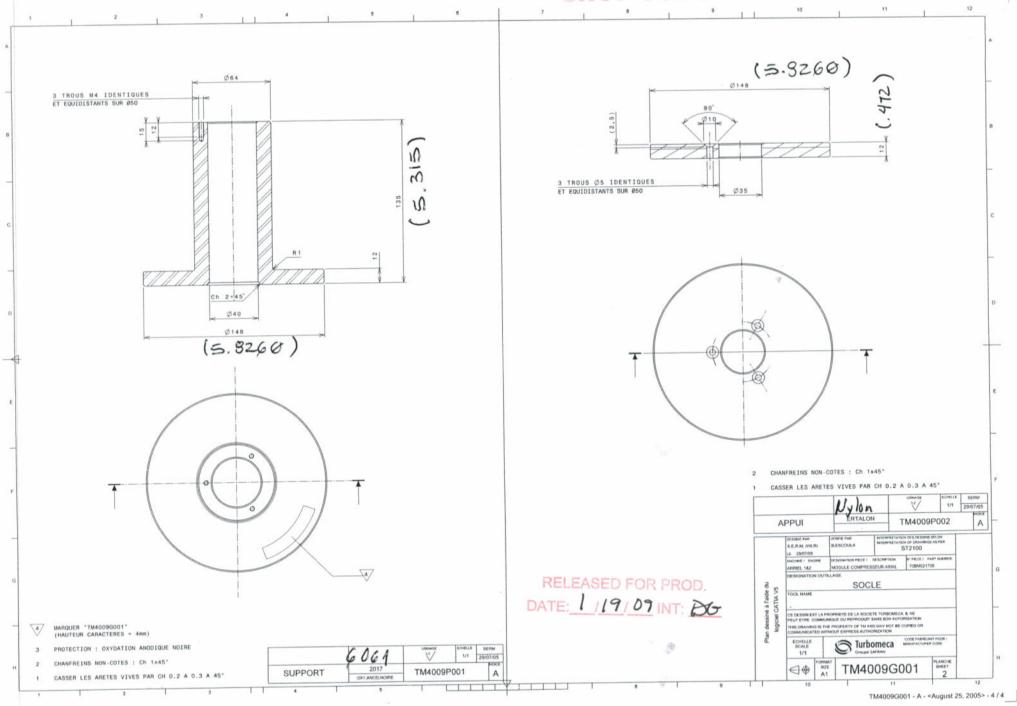
- C LES COTES ET CRITETRES DU PLAN REPERES
 SONT A TRANSCRIRE SUR "LE CERTIFICAT DE CONFORMITE".
- B PROCESS: DISPOSER L'OUTILLAGE A LA VERTICALE.
 INSERER LE MODULE COMPRESSEUR AXIAL.
- FONCTION: SOUTENIR LE MODULE COMPRESSEUR AXIAL.

ın dessiné à l'aide du		DESSINE PAR: S.E.R.M. (WLR) LE: 28/07/05	B.ESCOULA	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100		DATE:	1	
		MACHINE / ENGINE ARRIEL 1&2	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION N° PIECE / PART NUMBER: MODULE COMPRESSEUR AXIAL 70BM021700		DATE:	,		
	д р.,	DESIGNATION OUTILLAGE SOCLE					DATE:	
	é à l'aide d CATIA V5	TOOL NAME					DATE: DATE:	_
	Plan dessiné à logiciel CA	CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION					DATE:	
	Pla	ECHELLE SCALE 1/1	- dl	- O	CODE FABRICAN MANUFACTURER		DATE:	
,		FORM SIZ	TIMA	009G0	01	PLANCHE SHEET 1/1	DATE: A B ESCOULA DATE: 29/07/05	

TM4009G001 - A - <August 25, 2005> - 3 / 4

2

SHOP COPY



SHOP COPY



FICHE ARTICLE / Product data sheet	(F0228) TM4009G001		
Version A	SOCLE		
Version GEODE de l'Article / Geode Part Version :	A Engineering		
Type d'article / Item type :	Outillage de production - conception TM		
Unité / Unit :	pièce		
Article de configuration / Configuration article :	Non		
Sujet à péremption / Subject to cure date :	Non		
Type de composition / Assembly type :	Composant		
Traitement thermique / Heat treatment :			
Classement / Classification:	Catégorie 3 groupe 2		
Protection globale / Overall protection :	Non		
Masse estimée (kg) / Estimated weight (kg):	1.4		

RELEASED FOR PROD.

DATE: 1 /19 / 69 INT: 26